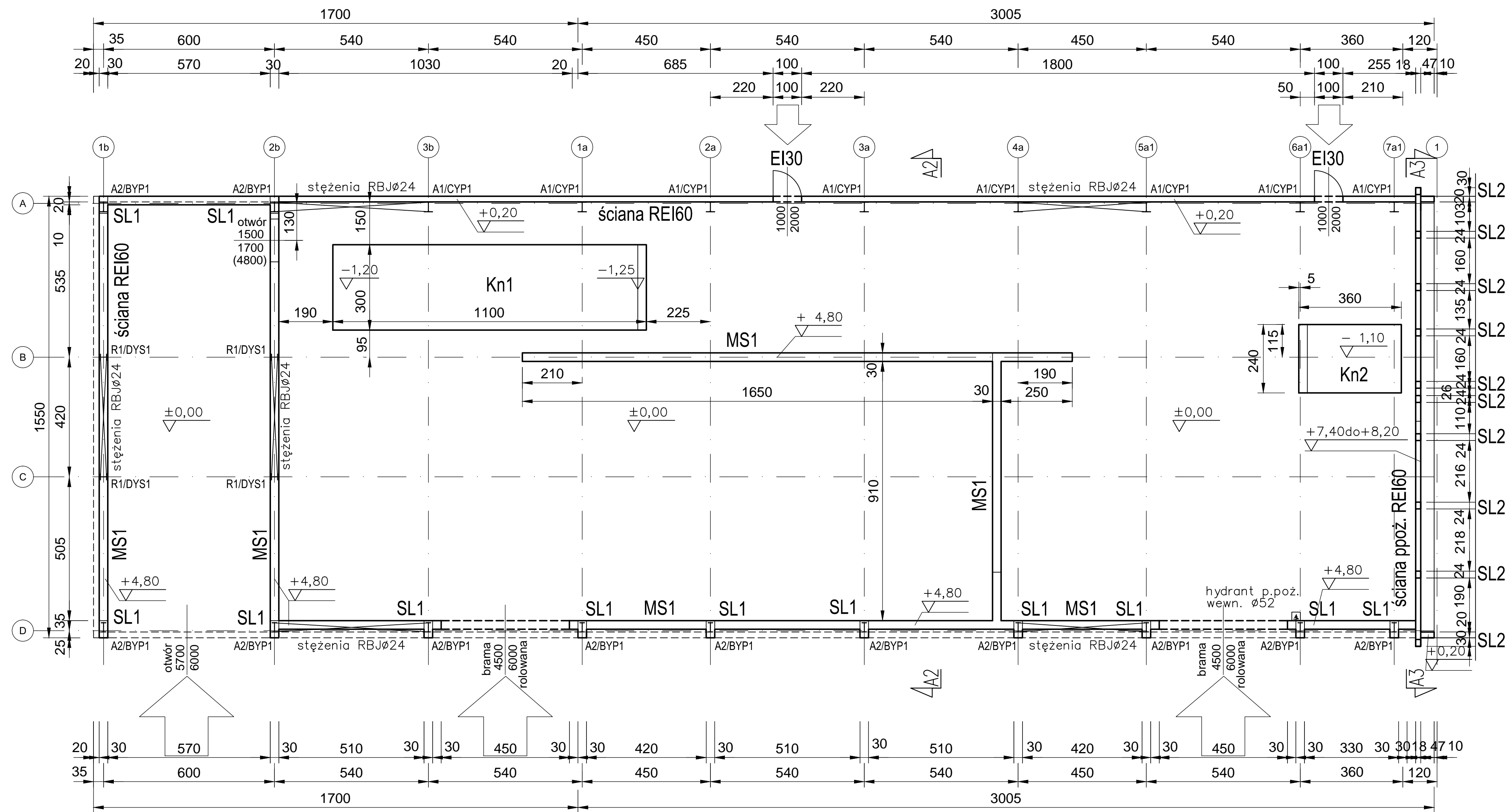


RZUT PRZYZIEMIA BUDYNKU ZASOBNI SORTOWNI ODPADÓW PO ROZBUDOWIE



ELEMENTY ŻELBETOWE:

Stopy fundamentowe St1:	4 szt. LxBxh =	3,20x2,10x0,40 m
+ cokoły żelbetowe Ck1:	4 szt. bxhxl =	0,40x0,40x0,80 m
Stopy fundamentowe St2:	4 szt. LxBxh =	2,60x2,10x0,40 m
+ cokoły żelbetowe Ck1:	4 szt. bxhxl =	0,40x0,40x0,80 m
Ława fundamentowa Lw1:	1 szt. bxhxl =	0,80x0,4x11,55 m
Płyta fundamentowa MP1:	1 szt. LxBxh =	40,2x3,70x0,40 m
Płyta fundamentowa MP2:	1 szt. LxBxh =	17,3x6,30x0,40 m
Płyta fundamentowa MP3:	1 szt. LxBxh =	24,2x3,70x0,40 m
Ściana oporowa MS1:	1 szt. LxHxb =	100,2x5,8x0,30 m
- otwory na bramy	2 szt. LxHxb =	4,50x4,75x0,30 m

Stopy SL1:	12 szt. Lxbxh =	5,80x0,60x0,30 m
Stopy SL2:	1 kpl Lcxbxh =	61,4x0,24x0,18 m
Belki wieńcowe BL2:	1 kpl Lcxbxh =	35,0x0,18x0,24 m
Belka podwalinowa Bp1:	1 kpl Lcxbxh =	40,9x0,20x1,20 m
Kanał technologiczny Kn1: płyta	1 szt. BxLxh =	11,4x3,40x0,27 m
+ ściany 1,20	2 szt. bxHxL =	0,20x1,20x11,4 m
+ ściany 1,50	2 szt. bxHxL =	0,20x1,50x3,40 m
Kanał technologiczny Kn2: płyta	1 szt. BxLxh =	4,00x2,80x0,20 m
+ ściany 1,10	2 szt. bxHxL =	0,20x1,10x4,00 m
+ ściany 1,40	2 szt. bxHxL =	0,20x1,40x2,80 m

ELEMENTY KONSTRUKCJI STALOWEJ:

LISTA OGÓLNA PROFILI STALOWYCH STANDARDOWYCH:
 RYL1/2: belki zbieżne
 DYS1: słupy ścian szczytowych
 SBG: rozpora rurowa 152x3.2
 LISTA OGÓLNA PROFILI STALOWYCH NIESTANDARDOWYCH:
 XCH-: nadproże drzwi 254x2.95
 XCJ-D: ościeżnice drzwi 254x1.91
 XHA: kształtownik wzmacniający
 Pozostałe oznaczenia wg Listy detali producenta i projektu warsztatowego.
 Podstawowe wymagania techniczne stawiane konstrukcji stalowej hali sortowni:
 1. Klasa konsekwencji: CC2;
 2. Kategoria użytkowania: SC1;
 3. Kategoria produkcji: PC2;
 4. Klasa wykonania konstrukcji: EXC2;
 5. Końcowa powłoka konstrukcji nośnej: F80; 6. Końcowa powłoka płatwi: OCYNK.

Jeśli nie zaznaczono inaczej: Wszystkie śruby BSK - muszą zostać zainstalowane metodą "TORQUE CONTROL" z następującą "TORQUE" wartością:

WARTOŚĆ MOMENTU OBROTOWEGO		
10.9 śruby	10.9 śruby	10.9 śruby
M20 450 Nm	M22 650 Nm	M24 800 Nm
M27 1250 Nm	M30 1650 Nm	

Wszystkie inne śruby muszą zostać zainstalowane "SNUG TIGHT"

DANE OGÓLNE:

- Rysunki rozpatrywać w połączeniu z techniczną instrukcją producenta.
- Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
- * = Dopasować na placu budowy.
- # = Detal typowy - jeśli nie podano inaczej.
- Rozstawy płatwi zaokrąglono do mm i nie mogą być dodane.

KONSTRUKCJA GŁÓWNA I PODRZĘDNA:

- Instalacja pólek wyłącznie wg instrukcji technicznej producenta.
- Jeżeli nie zaznaczono inaczej to:

a) rozpórki płatwi:

- w kalenicy (patrz instrukcje TM W316, W326, W327);
- podwójne płatwie (patrz TM W311, W321).

b) detale stężeń wiatrowych, patrz TM rozdział 2.

c) stabilizacja dachu żeżeli konieczna:

- rozpórki płatwi (HS...patrz TM detale W37. i W38.);
- stężenia prętowe (RSG-...) patrz TM i rama;
- taśmy stężące (HC 00250) patrz TM, rozdział W7.

POSZYCIE I AKCESORIA:

- Pola umiejscowienia otworów w dachu i akcesoriów oraz miejsca do przycięcia i adaptacji rygli i paneli pokazano w załączniku z akcesoriami.
- Kompensacja tolerancji paneli na bieżąco w trakcie montażu.

DETALE: 2T12, A111, A112, A22, A32, R111, W112, W117

LISTA PROFILI DŹWIGARÓW NOŚNYCH:

RYL...: belka przysłupowa zbieżna
 BYP/CYP...: słup zbieżny główny
 DYS...: słupy ścian szczytowych

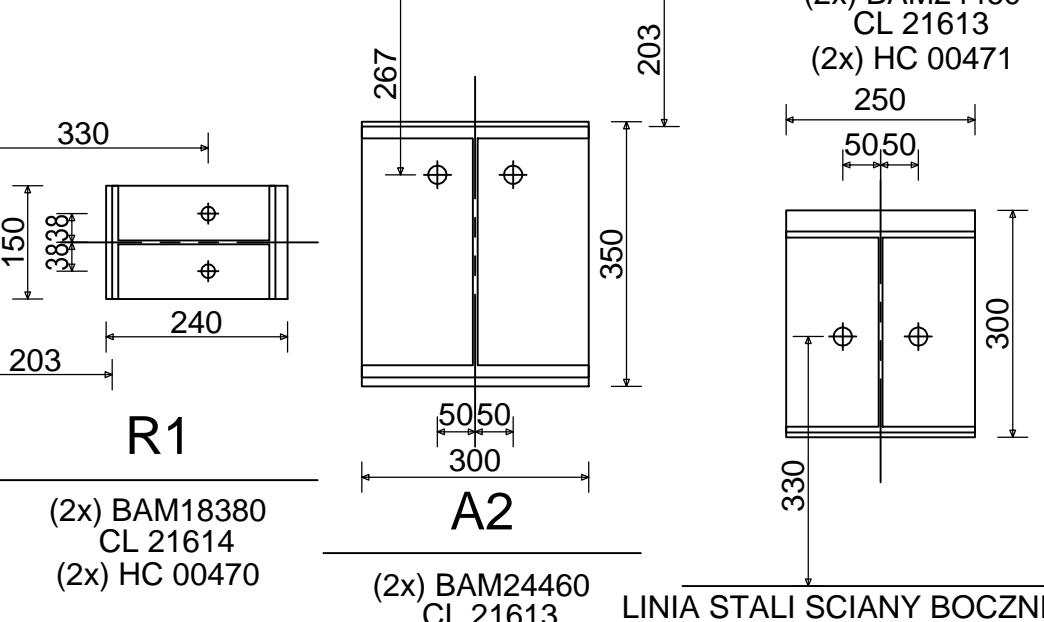
LISTA OGÓLNA PROFILI STALOWYCH:

HE...: zetownik okapowy
 LSL...: kątownik wzmacniający
 SB...: rozpora rurowa pomiędzy BYP/CYP
 ZL...: belka zetowa ciągła
 LF...: kątownik stężący dolną półkę dźwigara
 XLF...: kątownik stężący końce płatwi
 CL...: element oporowy kotwy
 Pozostałe wg Listy detali producenta i projektu warsztatowego.

LCB: kątownik
 RB...: ściąg

HC: podkładki pod śruby

Pozostałe wg Listy detali producenta i projektu warsztatowego.



ŚRUBY FUNDAMENTOWE WYKONANO ZE STALI S355 J2			
WYMIARY KOTEW			
PN	Ø	L	H
BAM18380	18	380	60
BAM24460	24	460	80
WYMIARY EL. OPOROWEGO			
Wymiary	X	Y	Z
CL 00269	269	200	59

LEGENDA:

Poziom odniesienia:	±0,00 = 142,89 m n.p.m.
Poziomy posadowienia fundamentów:	- 1,40 = 141,49 m n.p.m.
Poziom posadowienia belek podwalinowych:	- 1,00 = 141,89 m n.p.m.
Poziom posadowienia kanałów techn.:	
- kanał Kn1	- 1,50 = 141,39 m n.p.m.
- kanał Kn2	- 1,30 = 141,59 m n.p.m.

MATERIAŁY:

Beton C20/25 XC1: konstrukcja żelbetowa
 Beton C7,5/10 XC0: podłoże pod konstrukcję żelbetową 5 cm
 Stal zbrojeniowa: zębrowana i gładka A-IIIN (BSI500)
 Otulina zbrojenia: 5 cm dla płyt i 3 cm dla ścian
 Stal konstrukcyjna: główna S355J2+N, drugorzędna S390GD+Z275
 System ścienny POLAR (BALEXTHERM-MW-W-ST): S250GD obustronnie ocynkowane
 System dachowy DSR (LPR1000): S550GD powlekane alucynkiem

UWAGI:

Niniejsze opracowanie wykonano pod konstrukcję stalową hali zasobni sortowni wykonaną na podstawie założonych elementów prefabrykowanych oraz na podstawie maszyn i urządzeń technologicznych przyjętych i dostarczonych wg ilości, kształtu i rozmieszczenia zgodnego wyłącznie z "Załoženiami techniczno-technologicznymi rozbudowy sortowni oraz kompostowni odpadów w ramach rozbudowy instalacji MBP Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gm. Zambrów - AKTUALIZACJA (proGEO, Wrocław, 01.2018r.)". Wykonywanie projektowanych elementów na podstawie niniejszego projektu pod inną konstrukcją stalową lub inne urządzenia albo inną lokalizację urządzeń - wymaga wykonania nowego projektu posadowienia i/lub akceptacji rozwiązań zamiennych przez nadzór autorski i wypełnienia innych koniecznych wymogów prawnych.
 Nowoprojektowana ściana ppoz. REI60 pomiędzy osiami 1 i 7a. Dopuszcza się także jako rozwiązanie zamiennie z wykonania nowoprojektowanej ściany ppoz. REI60 pomiędzy osiami 1 i 7a i w zamian przebudowę istniejącej ściany budynku głównego sortowni w osi 1 na ścianę ppoz. REI60. W przypadku takiego rozwiązania zamiennego, przebudowa istniejącej ściany budynku głównego sortowni w osi 1, musi nastąpić przed rozpoczęciem realizacji niniejszego projektu i zostać zatwierdzona przez rzecznik ppoz. oraz nie stanowi części niniejszego projektu.
 Kotwy oraz ich usytuowanie wg projektu wykonawczego konstrukcji stalowej.

Średnice gięcia prętów d wg PN-B-03264:2002, p.8.1.3-8.1.5 jeśli na rysunku nie podano inaczej.

Pręty zbrojenia głównego zwymiarowano w ich osiach, a strzemięna po ich zewn. krawędziach.

Zbrojenie łączące elementy żelbetowe należy uwzględnić przy wykonaniu pierwszego z łączonych elementów. Słupy SL1 i ściany MS1 zawsze wykonywać razem, bez przerwy technologicznych i dylatacji pomiędzy nimi!

Grunt nośny: rodzimy piasek drobny o $I_{Dmin}=0,40$ i/lub nasyp budowlany z zagęszczonego gruntu niespoistego o parametrach nie gorszych, niż dla piasku średniego o $I_{Smin}=0,97$.

UWAGI OGÓLNE:

- Rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami niniejszego projektu.
- W przypadku różnic (odstępstw nieistotnych i/lub rozwiązań zamiennych) pomiędzy Projektem Budowlanym a Projektem Wykonawczym - ważniejsze są rozwiązania zawarte w Projekcie Wykonawczym.

Investor: PGK	Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zambrów ul. Polowa 19, 18-300 Zambrów
Jednostka projektowa: proGEO	proGEO Sp. z o.o. Al. Armii Krajowej 45, 50-541 Wrocław
Projekt wykonawczy	
rozbudowy sortowni odpadów oraz kompostowni odpadów wraz z niezbędną infrastrukturą w ramach „przebudowy instalacji MBP Zakładu Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze, gm. Zambrów”	
Zakład Przetwarzania i Unieszkodliwiania Odpadów w Czerwonym Borze działka nr 44/1, obręb 0008 Czerwony Bór, j. ew. 201405_2 Zambrów;	
Adres obiektu budowlanego: powiat: zambrowski; województwo: podlaskie	
RZUT PRZYZIEMIA BUDYNKU ZASOBNI SORTOWNI ODPADÓW	
Nazwa rysunku: mgr inż. Henryk Ligas	Konstrukcyjno-budowlana
Projektant: mgr inż. Radosław Szamburski	Specjalność i nr upr.: 329/00/DI/UV
Sprawdzający: mgr inż. Radosław Szamburski	Specjalność i nr upr.: 152/00/DI/UV
Projekt podlega ochronie ustawy z dnia 04.02.1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz.U. 2017 poz. 880) i z późn. zm.) Data: 02.2018 Skala: 1:100 Rys. K02	